



101 ELEVATORI Caratteristiche

Macchine progettate per movimentare e sollevare in quota, all'altezza desiderata, i particolari da processare. Dotate di tramogge capienti, hanno la caratteristica di immagazzinare importanti quantità di pezzi, alla rinfusa ed in mucchio, consentendo grandi autonomie di carico. Generalmente impiegate per il carico dei dispositivi vibranti, per la selezione – orientamento dei pezzi, sono azionate da motoriduttori e nastri, e possono essere posizionate con inclinazioni variabili a seconda delle esigenze impiantistiche. Di costruzione robusta, progettate per impieghi gravosi e funzionamento in continuo, garantiscono, affidabilità, prestazioni elevate con attività di manutenzione tendente allo zero. Ottimo rapporto qualità-prezzo. Per qualsiasi informazione NON ESITATE a CONTATTARE i nostri SERVIZI TECNICI



**ROBUSTO
AFFIDABILE
POLIFUNZIONALE
ECONOMICO**

Criteria Basici di Applicazione

- Dispositivi, praticamente utilizzati in ogni Sistema, dove vi è la necessità di avere una importante autonomia ed un efficace controllo della dinamica di alimentazione dei pezzi
- Macchine particolarmente apprezzate per la versatilità dei pezzi che si possono movimentare, con la caratteristica di caricare pezzi in mucchio e alla rinfusa
- Equipaggiate con un sensore a tasteggio, per il controllo del livello nella Tazza/Contenitore, consentono un dosaggio ed una alimentazione molto accurata
- Lunghezza, larghezza e velocità del nastro sono in funzione delle esigenze del cliente e tali da soddisfare ogni richiesta anche le più impegnative
- Bassissime emissioni di rumore

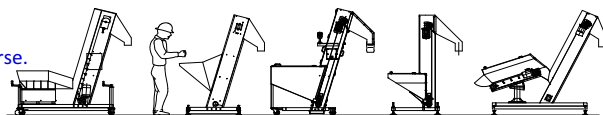
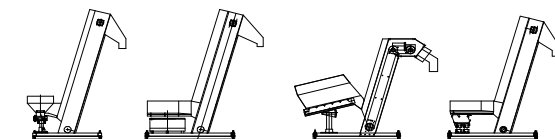
BASIC TECHNICAL DATA

Classe di protezione Motori STD	IP55
Lunghezza Nominale cavo	1.800mm spina/Maschio 3+1 pin 400V 16A
Alimentazione STD	230/400V AC 50Hz 3P+T
Normativa di Riferimento	Direttiva Macchine CE 2006/42

Note:

Su richiesta, possono essere fornite motorizzazioni con tensione e frequenze diverse.

Disponibili Azionamenti Analogici e Digitali



ELEVATORI

Utilizzati per il sollevamento ed il posizionamento in quota di particolari di genere e settori diversi, sono costituiti da una tramoggia e da un elemento di trasporto. Adatti per ottenere un'altezza di uscita e una autonomia importante. Oltre che per il carico degli orientatori vibranti circolari, possono essere abbinati a lineari vibranti per la selezione ed orientamento dei pezzi, e naturalmente a nastri di trasporto.

La Gamma e Tipologia di ELEVATORI TUMAC è probabilmente la più completa ed esaustiva risposta alle problematiche legate all' handling – Feeding, per il settore Industriale dell'Automazione. La modularità e le configurazioni realizzabili, consentono un elevato numero di possibili combinazioni.

Di seguito una sintesi di alcune famiglie di prodotto:

ELEVATORI a NASTRO (Liscio o listellato nella versione STD) versioni "LIGHT" – "HEAVY"

Gli elevatori a nastro sono impiegati per alimentare pezzi medio - leggeri in metallo non tagliente, legno, plastica, gomma e sughero. Per l'alimentazione vengono utilizzati nastri in PVC listellati o con traini, per uso Industriale, (Per Applicazioni Speciali contattare il ns. STAFF Tecnico-Commerciale)

La larghezza del nastro, la forma e il numero delle palette vengono stabilite in fase di progettazione in base al pezzo e alla cadenza richiesta.

Le dotazioni previste e le configurazioni possibili sono tali da soddisfare ogni tipo di esigenza – richiesta, anche le più estreme.

ELEVATORI a CATENA metallica (con Traini – Tapparella) versioni "LIGHT" – "HEAVY"

Gli elevatori a catena metallica, sono impiegati per alimentare pezzi metallici anche caldi, medio pesanti o taglienti. Per l'alimentazione vengono utilizzati nastri a tapparella in acciaio su cui sono saldate o avvitate le palette-traini in acciaio. La larghezza della tapparella, la forma e il numero delle palette-traini, vengono stabilite in fase di progettazione in base al pezzo e alla cadenza richiesta.

Le dotazioni previste e le configurazioni possibili sono tali da soddisfare ogni tipo di esigenza – richiesta, anche le più estreme.

ELEVATORI - ORIENTATORI

Macchine che integrano le caratteristiche degli Elevatori, (autonomia ed un efficace controllo della dinamica di alimentazione dei pezzi), con l'aggiunta di alimentare il pezzo già Orientato. L'orientamento dei pezzi può essere eseguito su vibratori lineari oppure su nastri trasportatori. I pezzi non orientati vengono, se delicati riportati sul dispositivo di orientamento, oppure veicolati nella tramoggia.

In funzione di esigenze e/o richieste particolari, la tramoggia a gravità può essere sostituita da un caricatore ausiliario vibrante o motorizzato. Un dispositivo posto sulla longitudinale dell'orientatore, ferma l'alimentazione dell'elevatore, quando la colonna dei pezzi ha raggiunto la lunghezza predefinita.

ELEVATORI MAGNETICI

Gli elevatori magnetici sono impiegati per alimentare pezzi ferrosi come: minuteria metallica, bussole, chiodi, perni, viti, sfridi di ferro.

Per l'alimentazione vengono utilizzati nastri in poliuretano ad alta resistenza. La struttura è realizzata in acciaio inox AISI 304. Il funzionamento avviene mediante una banda verticale e un rullo a magneti permanenti. Nella bocca di uscita è applicato lo smagnetizzatore. Gli elevatori non necessitano di manutenzione in quanto tutti gli organi in movimento ruotano su cuscinetti a tenuta stagna.

Le dotazioni previste e le configurazioni possibili sono tali da soddisfare ogni tipo di esigenza – richiesta, anche le più estreme.





102 ELEVATORI Caratteristiche

Macchine progettate per movimentare e sollevare in quota, all'altezza desiderata, i particolari da processare. Dotate di tramogge capienti, hanno la caratteristica di immagazzinare importanti quantità di pezzi, alla rinfusa ed in mucchio, consentendo grandi autonomie di carico. Generalmente impiegate per il carico dei dispositivi vibranti, per la selezione – orientamento dei pezzi, sono azionate da motoriduttori e nastri, e possono essere posizionate con inclinazioni variabili a seconda delle esigenze impiantistiche. Di costruzione robusta, progettate per impieghi gravosi e funzionamento in continuo, garantiscono, affidabilità, prestazioni elevate con attività di manutenzione tendente allo zero. Ottimo rapporto qualità-prezzo. Per qualsiasi informazione NON ESITATE a CONTATTARE i nostri SERVIZI TECNICI



Criteria Basici di Applicazione

- Dispositivi, praticamente utilizzati in ogni Sistema, dove vi è la necessità di avere una importante autonomia ed un efficace controllo della dinamica di alimentazione dei pezzi
- Macchine particolarmente apprezzate per la versatilità dei pezzi che si possono movimentare, con la caratteristica di caricare pezzi in mucchio e alla rinfusa
- Equipaggiate con un sensore a tasteggio, per il controllo del livello nella Tazza/Contenitore, consentono un dosaggio ed una alimentazione molto accurata
- Lunghezza, larghezza e velocità del nastro sono in funzione delle esigenze del cliente e tali da soddisfare ogni richiesta anche le più impegnative
- Bassissime emissioni di rumore

BASIC TECHNICAL DATA

Classe di protezione Motori STD	IP55
Lunghezza Nominale cavo	1.800mm spina/Maschio 3+1 pin 400V 16A
Alimentazione STD	230/400V AC 50Hz 3P+T
Normativa di Riferimento	Direttiva Macchine CE 2006/42

Note:

[Su richiesta, possono essere fornite motorizzazioni con tensione e frequenze diverse.](#)

[Disponibili Azionamenti Analogici e Digitali](#)

ELEVATORI a GRADINI – PIASTRE "ELmulti STEP"

Gli elevatori a piastre sono particolarmente adatti all'alimentazione di materiali pesanti come: bielle, minuteria metallica, perni, raccorderia, valvole, viti e di materiali in vetro quali: lampadine, lenti, oggettistica. Si distinguono per le loro doti di flessibilità, silenziosità, robustezza e delicatezza nella manipolazione dei pezzi. L'orientamento dei pezzi è eseguito su vibratorii lineari posti all'uscita degli elevatori. I pezzi non orientati vengono riciclati nella tramoggia tramite dei rientri. I materiali impiegati nella costruzione delle piastre e delle spalle possono essere di diversa natura e la loro scelta avviene in funzione delle caratteristiche specifiche dei pezzi da alimentare.

TUMAC con la nuova ed innovativa linea di ELEVATORI ALIMENTATORI-ORIENTATORI a piastre mod. **EL-multi STEP** propone una varietà di macchine estremamente versatili, progettate per soddisfare le Esigenze di movimentazione tra le più estreme.

Ideale per il sollevamento di pezzi "delicati" dove l'azione di contatto e lo stress tra le superfici deve essere ridotto al minimo.

Progettato per il settore Cosmetico, l'elevatore TUMAC EL-multi STEP viene utilizzato con successo anche nel segmento Industriale, per automatizzare il processo di Handling di manufatti in metallo.

Una gamma di macchine caratterizzata da Eccellenti doti di Robustezza ed Affidabilità, garantite dal cinematismo di sollevamento completamente meccanico, con possibilità di regolare al meglio la cadenza del ciclo, per una perfetta sincronizzazione con la linea da alimentare.

Il nuovo Elevatore a piastre TUMAC EL-multi STEP può alimentare nastri o vibratorii lineari, equipaggiati con dispositivi e sistemi per la manipolazione ed orientamento del pezzo.

Le dotazioni previste e le configurazioni possibili sono tali da soddisfare ogni tipo di esigenza – richiesta, anche le più estreme.

FORNITURA STANDARD

- Realizzazione in Acciaio al Carbonio con verniciatura Grigio RAL 7035 Finitura Lucido "Bucciato"
- N#1 Supporto/telaio a forma "H" in acciaio al carbonio verniciato con piedini di livellamento
- N#4 piedini regolabili per livellamento macchina
- N#1 set di protezione tramoggia fisso in Policarbonato
- N#1 Portella di carico con cerniere in Policarbonato
- Telo/nastro trasportatore in PVC liscio o listellato per uso Industriale. (Per applicazioni SPECIALI, definire durante Ordine)

OPTIONAL

- La tramoggia/silos, può essere fornita in acciaio INOX (AISI304 -AISI316), e con Speciali finiture (Specchio o Satinato, saldatura continua per settore Farmaceutico)
- Rivestimenti/coperture SPECIALI anti-ABRASIONE/USURA e INSONORIZZANTI
- Tastatore di Livello
- Interruttore di Sicurezza Portella
- Quadro/pannello Elettrico mod. QE1 (Gestione TRM/TE + Livello/Ftc)
- N#1 Kit con n# 4 Ruote Pivottanti con freno
- N#1 portella di scarico rapido
- Telo/nastro trasportatore bianco FDA per uso alimentare
- Porta di carico con apertura servo-assistita (Chiedere quotazione)



[Ampia disponibilità di Accessori](#), per Applicazioni SPECIALI, contattare il ns. Ufficio Tecnico-Commerciale

